

VAR-MC Systemy Sterowania C-LON Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka Komandytowa w ramach projektu „Inteligentny system pomiarów przepływu i masy materiałów sypkich w procesach produkcyjnych oparty na technologii IoT, z wykorzystaniem wagi nowej generacji” w ramach Działania 1.1.1 Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego poszukuje dostawcy wagi odważająco-sumującej.

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 1/2018

Dotyczy wyboru dostawcy wagi odważająco-sumującej w projekcie „Inteligentny system pomiarów przepływu i masy materiałów sypkich w procesach produkcyjnych oparty na technologii IoT, z wykorzystaniem wagi nowej generacji”.

Opis przedmiotu zamówienia

Wymagania techniczne:

- pomiar wielkości strumienia zboża poprzez kolejne odważanie ustalonych porcji
- komunikacja szeregową RS 232 / RS 485 z jawnym protokołem komunikacyjnym
- obciążenie maksymalne Max: 20 kg
- obciążenie minimalne Min: 4 kg
- działka elementarna: e: 20 g
- działka sumowania dt: 20 g
- dokładność (klasa) czujników tensometrycznych: C3
- liczba cykli: 240/h

Dostawa:

- urządzenie kompletne z czujnikami tensometrycznymi, bez zasilania powietrzem

Gwarancja:

- urządzenie objęte gwarancją na 12 miesięcy

Szczegółowa specyfikacja techniczna zostanie uzgodniona z dostawcą w toku dalszych ustaleń.

Zamawiający:

VAR-MC Systemy Sterowania C-LON Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
Spółka Komandytowa ul.Żółkiewskiego 3, 63-400 Ostrów Wlkp

Data ogłoszenia zapytania: 2018-02-01

Termin składania ofert: 2018-02-16

Okres dostawy: 1 miesiąc

Kryteria wyboru:

- cena netto po spełnieniu wymagań

Sposób składania oferty: na załączonym formularzu osobiście w siedzibie zamawiającego lub elektronicznie na adres e-mail: info@varmc.pl

VAR-MC Systemy Sterowania C-LON
Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
Spółka Komandytowa
ul.Żółkiewskiego 3, 63-400 Ostrów Wlkp